



LEHENGOAK, S.A.

Bombas Rotativas de Vacío RD-M

Bombas de Vacío de Paletas Rotativas en Baño de Aceite de Doble Efecto

Especialmente diseñadas para ser utilizadas como bombas previas en aplicaciones de medio y alto vacío.
Indicadas para caudales elevados de bombeo en condiciones duras de trabajo.



Características de Diseño:

- **Refrigeración:** Por aire, disponen de un sistema de serpentín y turbina que mantiene temperaturas de trabajo poco elevadas.
- **Lubricación forzada:** Incorporan un filtro de aceite de fácil sustitución que aporta presión constante de aceite limpio.
- **Conexiones:** Disponen de bridas de conexión al sistema PNEUROP (KF), tanto en la aspiración como en la expulsión, que facilitan la adaptación de diversos accesorios.
- **Garantía de calidad:** Cada bomba se prueba e inspecciona individualmente.

Especificaciones Técnicas:

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	RD-35M	RD-70M
Caudal nominal	m ³ /h*	35	70
Presión parcial última obtenible ¹	mbar*	2.10-4	2.10-4
Presión total última obtenible ²	mbar*	3.10-2	3.10-2
Presión de vapor de agua admisible ²	mbar*	15	15
Capacidad aceite	l	5.8	5
Peso con motor trifásico	Kg	70	120
Velocidad de giro a 50 Hz ³	rpm	1450	1450
Potencia motor trifásico 230/400 V ³	kW	1.5	2.2
Brida conexión	KF	40	40
Dimensiones A	mm	835	950

*Mediciones según Pneurop, ISO 1607/1 y 1607/2

1 Gas ballast cerrado

2 Gas ballast abierto

3 Estándar. Otros voltajes y/o frecuencias bajo pedido

Dimensiones (mm)



LEHENGOAK, S.A.

